

Ficha técnica

## FB750 INTUBATT

Panel de lana de roca con revestimiento ablativo

09-12-2024 / V 5

### Descripción

FB750 es un panel ligero de fibra mineral con un revestimiento acrílico en base agua que ofrece una resistencia al fuego de hasta 4 horas.

Se utiliza para sellar las aberturas de penetración de servicios dentro de paredes y suelos del compartimiento, deteniendo el camino potencial del fuego y proporcionando un sellado térmico, de fuego, de humo y acústico.



### Características y Beneficios

- Hasta 4 horas de resistencia al fuego - Probado según EN 1366-3
- Para uso en huecos de hasta 6,76 m<sup>2</sup>.
- Estanqueidad acústica y contra humos.
- Presión del aire probada hasta 2000 Pa.
- Adecuado para su uso en paredes flexibles y rígidas, suelos rígidos y bajo suelos de madera, paredes CLT, paredes blancas.
- Fácil de instalar.
- Permite la dilatación térmica de los servicios en condiciones ambientales.
- El identificador único de trazabilidad Optifire® garantiza el cumplimiento de la normativa y puede reducir las primas de las aseguradoras.
- Declaración Ambiental de Producto (EPD) disponible.

### Finalidad de uso

FB750 Intubatt está diseñado para restablecer el comportamiento frente al fuego de paredes y suelos de compartimentos que han sido traspasados por servicios penetrantes, proporcionando un sellado frente al fuego, humo, térmico, acústico y de presión de aire.

FB750 se puede utilizar en paredes flexibles y paredes rígidas (70 mm o más anchas), suelos rígidos (100 mm o más anchos), debajo de suelos de acceso elevados / suelos suspendidos y huecos de techos, paredes y suelos CLT, paredes blancas, para restablecer un compartimento de fuego violado.

FB750 Intubatt ha sido probado junto con dispositivos de cierre Nullifire (FS709 HP, FP302 Intustrap, FP220 Service Sleeve, FP170 Intucollar, FS719 Blue, FP333 Trunking Infill), para sellar conductos y servicios combustibles penetrantes como PVC, PE, PP, HDPE, PPR, PEX, PB, Uponor y conductos combustibles, conductos eléctricos y aislamiento combustible alrededor de tuberías, barras colectoras múltiples. FB750 puede utilizarse sin dispositivo de cierre para sellar alrededor de los siguientes tipos de servicios: tuberías no combustibles, aislamiento de tuberías no combustibles, bandejas de cables, escaleras y cestas (perforadas o no perforadas), cables armados, cables de datos, cables de alta tensión, haces de cables de hasta 100 mm, barra colectora simple.

FB750 también ha sido probado para proteger contra el fuego la parte inferior de suelos de madera cargados hasta 120 minutos (BS 476 Pt 21).

Ficha técnica

## FB750

### INTUBATT

#### Embalaje

Se suministran individualmente en embalajes claramente identificables. 48 placas por palé Dimensiones 1200 x 600 x 50 mm (+/-3 mm).

#### Color disponible

Blanco

#### Trazabilidad e identificación del producto

Nullifire aporta al mercado tecnologías de identificación únicas que ofrecen a arquitectos, especificadores, contratistas principales y aplicadores una trazabilidad garantizada del producto in situ. Nuestras tecnologías de trazabilidad no son visibles a simple vista y no afectan al rendimiento ni a la estética del producto. FB750 incorpora la tecnología Optifire, una tecnología UV exclusiva que se activa al exponer la superficie del producto a una fuente de luz UV, lo que permite identificar el producto de forma fácil e instantánea.

#### Caducidad

Ilimitado si se almacena como se recomienda.

#### Almacenamiento

Almacenar en condiciones secas entre -10°C y +70°C. No almacenar directamente sobre suelos de hormigón.

#### Certificados

ETA 21/0412 CE 2821-CPR-0200 UKTA 0843-UKTA-22/0061 UKCA 0843-CPR-1252 UL-EU-01058-CPR

#### Información técnica

Dimensiones		1200 x 600 x 50 mm (+/-3 mm)
Composición		Lana de roca comprimida, recubierta por ambas caras con un revestimiento ablativo de 1 mm.
Clasificación acústica	EN ISO 10140:2-2010	hasta 58 dB
Densidad		140 kg/m <sup>3</sup> (180 kg/m <sup>3</sup> bajo requisito)
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclase E
Durabilidad	EN 13162, EN 14303, EN ISO 1519	Z1
Norma de permeabilidad al aire	EN ISO 1026	Presión del aire probada hasta 2.000 Pa
Conductividad térmica	EN 6946	0.036 W/m.K
Temperatura de aplicación		+5°C a +60°

Ficha técnica

## FB750

### INTUBATT

#### Información técnica

Temperatura de servicio	Máximo +500°C (puede producirse decoloración a partir de +70°C).
Comportamiento medioambiental	EPD disponible
Almacenamiento	Almacenar en condiciones secas entre -10°C y +70°C. No almacenar directamente sobre suelos de hormigón.
Limpieza	Retire inmediatamente todo el exceso de sellador y cinta de enmascarar antes del curado. Limpie las herramientas con agua tibia. El sellante curado solo puede eliminarse mecánicamente.

#### Preparación del sustrato

Todas las superficies deben estar limpias y sanas, libres de suciedad, grasa y otras contaminaciones.

#### Herramientas necesarias

Herramienta de corte adecuada (cuchillo para lana mineral, sierra de mano, etc.) Cinta métrica, rotulador, brújula Pistola de calafateo para selladores Espátula, pincel Cinta de enmascarar (sólo si se requiere un borde decorativo) Taladro/atornillador o destornillador (sólo para el ajuste de la almohadilla)

#### Áreas de aplicación

Los ámbitos de uso típicos son: instalaciones sanitarias y de ocio, escuelas, universidades, construcción modular, edificios comerciales, hospitales, unidades comerciales e industriales, estaciones de tren, centrales nucleares, etc.

#### Preparación

Asegúrese de que todos los servicios que pasan a través de la penetración del compartimento son adecuados para su uso con FB750 y han sido instalados a satisfacción de todas las partes pertinentes (recomendamos comprobar las TDS suministradas por el fabricante del servicio para todas las demás consideraciones). Identifique todos los tipos de servicios y asegúrese de que dispone de los productos auxiliares Nullifire adecuados (por ejemplo, FS709 HP).

Si se requiere una línea perimetral nítida, utilice una cinta adhesiva adecuada a 25 mm del borde de la abertura.

#### Aplicación

Asegúrese de la idoneidad de la abertura para el tipo de instalación, el tipo de servicio, etc. elegidos. En función de los servicios de penetración, consulte la ETA n°21/0412, para determinar la eventual necesidad de un producto Nullifire adicional.

Instalación por compresión:

- Mida las dimensiones del perímetro de la abertura.
- Transfiera estas dimensiones al FB750 añadiendo de 2 a 3 mm de compresión en al menos 2 lados opuestos.
- Mida las dimensiones y ubicaciones de los servicios.
- Transfiera estas medidas al FB750 dejando espacio para instalar la cantidad necesaria de producto Nullifire adicional

Ficha técnica

## FB750

### INTUBATT

(FS709, FP302, etc.).

- Corte el FB750 a medida utilizando una herramienta adecuada (mantenga el número de cortes al mínimo).
- Puede realizar una prueba de ajuste en seco para asegurarse de que la junta FB750 se mantendrá firmemente en su sitio.
- Una vez que se haya asegurado de que los cortes del FB750 se ajustan adecuadamente a la abertura de penetración, aplique un cordón de 10 mm de FS702 Intumastic en el centro de todas las juntas o bordes de contacto, o una capa en todo el ancho del FB750 utilizando el cepillo FS712 Intucoat Brush. Inserte las piezas FB750 en la ubicación requerida dentro de la abertura.
- Asegurar el sellado completo de las juntas entre el FB750, el sustrato y los servicios utilizando FS702 Intumastic o FS712 Intucoat Brush (en ambos lados del FB750 si el acceso lo permite). Cualquier daño que se produzca en la superficie del FB750 debe repararse con FS702 o FS712.
- Compruebe que FS702 / FS712 está suficientemente aplicado y rellena todos los huecos visibles, para garantizar una resistencia eficaz al fuego y al humo, así como un rendimiento acústico óptimo.
- Si se requiere un ajuste de doble compresión, las juntas deben escalonarse siempre que sea posible y las caras interiores deben pegarse entre sí utilizando FS702.
- Repita el procedimiento a ambos lados de la junta.

Instalación a presión (montaje en superficie):

- Mida las dimensiones del perímetro de la abertura.
- Transfiera estas dimensiones al FB750 añadiendo un solapamiento mínimo de 75 mm a todos los lados.
- Deje espacio para instalar la cantidad necesaria de producto Nullifire adicional (FS709, FP302, etc.).
- Corte el FB750 a medida utilizando una herramienta adecuada (mantenga el número de cortes al mínimo).
- Si la interfaz del patress es adyacente a un techo o una pared de dirección opuesta, la anchura del FB750 debe ser completamente abutting y sellado usando FS702 Intumastic.
- Una vez que se haya asegurado de que los cortes del FB750 son adecuados, aplique sobre el FB750 un cordón continuo de 10 mm de FS702 Intumastic en el punto medio del solape medido.
- Coloque el FB750 alrededor de la penetración, aplicando presión sobre el cordón de masilla del soporte para mantener temporalmente el FB750 en su sitio.
- Fije el FB750 al sustrato utilizando fijaciones adecuadas a un máximo de 200 mm entre centros, de 5 mm a 65 mm del borde del listón, a un máximo de 50 mm de las juntas.
- Asegúrese de que todas las juntas entre paneles estén completamente selladas con FS702 Intumastic. Asegurar el sellado completo de las juntas entre el FB750, el sustrato y los servicios utilizando FS702 Intumastic o FS712 Intucoat Brush (en ambos lados del FB750 si el acceso lo permite). Cualquier daño que se produzca en la superficie del FB750 debe repararse con FS702 o FS712. Si es necesario, recubra todos los bordes sin tratar expuestos con FS712.
- Compruebe que FS702 / FS712 está suficientemente aplicado y rellena todos los huecos visibles, para garantizar una resistencia eficaz al fuego y al humo, así como un rendimiento acústico óptimo. Repita la operación a ambos lados de la junta.

### Limpieza de herramientas

Retire inmediatamente todo el exceso de sellador y cinta de enmascarar antes del curado. Limpie las herramientas con agua tibia. El sellador curado solo puede eliminarse mecánicamente.

### Por favor, tenga en cuenta

FB750 Intubatt requiere el uso de FS702 Intumastic y FS712 Intucoat Brush para la adhesión, pegado y sellado. Si el acceso para sellar sólo está disponible desde un único lado, póngase en contacto con el equipo técnico de Nullifire para obtener

Ficha técnica

## **FB750**

### **INTUBATT**

detalles totalmente probados. Este producto no debe estar en contacto directo con tuberías de CPVC; FS719 HP Blue para CPVC debe utilizarse en toda la profundidad del Intubatt FB750, hasta el espacio anular correcto. Si se utiliza alrededor de tuberías de acero al carbono Pegler X-Press, se debe consultar al fabricante de la tubería y seguir sus recomendaciones.

### **Mantenimiento**

No requiere mantenimiento después de la instalación. Se recomienda una inspección rutinaria para garantizar que no haya daños.

### **Garantía**

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta. Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

### **Precauciones de salud y seguridad**

Llevar ropa y guantes de protección adecuados. Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo. Quitarse inmediatamente la ropa sucia o húmeda. Evitar el contacto con los ojos y la piel. No respirar el polvo.

### **Servicio técnico**

Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.

Ficha técnica

# FB750 INTUBATT

## Certificación

